(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-334260

(43)公開日 平成6年(1994)12月2日

(51) Int.Cl.⁵

酸別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01S 3/18

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 3 頁)

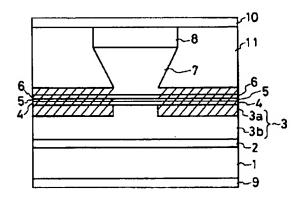
(21)出願番号	特顧平5-139474	(71)出顧人	000005290 古河電気工業株式会社
(22)出願日	平成5年(1993)5月18日		東京都千代田区丸の内2丁目6番1号
		(72)発明者	大久保 典雄
			東京都千代田区丸の内2丁目6番1号 古
			河電気工業株式会社内
		(72)発明者	菊田 俊夫
			東京都千代田区丸の内2丁目6番1号 古 河電気工業株式会社内

(54) 【発明の名称】 半導体レーザ素子とその製造方法

(57)【要約】

【目的】 光ファイバとの結合効率が注入電流に依存せず、安定した半導体レーザ素子を提供する。

【構成】 半導体基板1上に、下クラッド層3、下光閉 じ込め層4、活性層5、上光閉じ込め層6、上クラッド 層7を順次積層し、活性層5上にリッジ導波路を形成し たpn接合を有する半導体レーザ素子において、リッジ 部直下のpn接合を上クラッド層7と下光閉じ込め層4 の間に設け、リッジ部直下以外のpn接合を下クラッド 層4内に設ける。



4/3/2006, EAST Version: 2.0.3.0

【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体基板上に、下クラッド層、下光閉 じ込め層、活性層、上光閉じ込め層、上クラッド層を順 次積層し、活性層上にリッジ導波路を形成したpn接合 を有する半導体レーザ素子において、リッジ部直下のp n接合を上クラッド層と下光閉じ込め層の間に設け、リ ッジ部直下以外のpn接合を下クラッド層内に設けたこ とを特徴とする半導体レーザ素子。

【請求項2】 不純物をリッジ部以外の下クラッド層内 に活性層側から拡散し、リッジ部直下以外のpn接合を 10 下クラッド層内に設けることを特徴とする請求項1記載 の半導体レーザ素子の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、半導体レーザ素子とそ の製造方法に関する。

[0002]

【従来技術】近年、GaAs系半導体レーザ素子は光フ ァイバアンプ用励起光源への用途拡大に伴い、高出力駆 動という要求に応える必要がでてきた。この用途に用い 20 られる半導体レーザ素子は、コア径が非常に小さい光フ ァイバと結合しなければならない。そのために、電流注 入の増加に対して、光ビーム形状は安定している必要が ある。一方、リッジ導波路型半導体レーザ素子では、出 力方向に直角で活性層に平行方向の電流の閉じ込めは原 理的には行われていない。図2は、従来のリッジ導波路 型半導体レーザ素子の一例の断面図である。図中、1は n-GaAs基板、2はn-GaAsバッファ層、3は n-InGaAs下クラッド層、4はn-GaAs下光 閉じ込め層、5はp型活性層、6はp-GaAs上光閉 30 じ込め層、7はp-InGaAs上クラッド層、8はp * -GaAsキャップ層である。上クラッド層7とキャ ップ層8の側面はポリイミド11で埋め込まれている。 9はn電極、10はp電極である。この素子では、pn 接合はp型活性層5とn-GaAs下光閉じ込め層4の ヘテロ接合部に形成されるため、上クラッド層7から注 入されるキャリアは拡散し、注入領域はリッジ部直下よ り左右に広がる。注入電流が上昇し発熱が起こると、半 導体は抵抗が低下する性質があるため、注入領域は益々 広がることになる。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上述のように、従来の リッジ導波路型半導体レーザ素子においては、活性層に 注入される電流が増大すると、注入領域が活性層の中心 から左右に広がったり、片方に偏ったりする場合があ る。そのため、NFP (近視野像) やFFP (遠視野 像)に注入電流依存性が現れ、光ファイバとの結合効率 が変化するという問題があった。

[0004]

決した半導体レーザ素子を提供するもので、半導体基板 上に、下クラッド層、下光閉じ込め層、活性層、上光閉 じ込め層、上クラッド層を順次積層し、活性層上にリッ ジ導波路を形成した p n 接合を有する半導体レーザ素子 において、リッジ部直下のpn接合を上クラッド層と下 光閉じ込め層の間に設け、リッジ部直下以外のpn接合 を下クラッド層内に設けたことを第1発明とし、前記発 明において不純物をリッジ部以外の下クラッド層内に活 性層側から拡散し、リッジ部直下以外のpn接合を下ク ラッド層内に設けることを特徴とする前記発明の半導体 レーザ素子の製造方法を第2発明とするものである。

[0005]

【作用】上述のように、リッジ部直下以外のpn接合を 下クラッド層内に設けると、この部分のp n 接合のバン ドギャップエネルギーは、リッジ部直下の上クラッド層 と下光閉じ込め層間に設けられたpn接合のバンドギャ ップエネルギーよりも大きくなる。ところで、pn接合 の順方向電流電圧特性は、バンドギャップエネルギーが 大きくなると、電流の立ち上がり電圧が大きくなる。従 って、本発明によれば、リッジ部直下に選択的にキャリ アを注入することができ、発光領域もリッジ部直下に限 定することができるので、光ファイバとの結合効率は注 入電流に依存して変化することがない。

[0006]

【実施例】以下、図面に示した実施例に基づいて本発明 を詳細に説明する。図1は、本発明にかかる半導体レー ザ素子の一実施例の断面図である。図中の符号は、従来 技術の説明に用いた図2の符号と同一である。 本実施例 は以下のようにして製作した。即ち、

- 1) 先ず、n-GaAs基板1上に、0.5μm厚のn $-GaAs(n=1\times10^{18}cm^{-3})$ バッファ層2、
- 1. 2μ m厚の $n-InGaP(n=1\times10^{18}c)$ m-3) 下クラッド層3、0.03 μm厚のn-GaAs (n=3×10¹⁷cm⁻³)下光閉じ込め層4、80Å厚 のIno.2 Gao.8 As (p=3×10¹⁷cm⁻³) 活性 層5、0.03 μ m厚のp-GaAs(p= 3×10^{17} c m-3) 上光閉じ込め層6、1.0μm厚のp-InG $aP(p=1\times10^{18} cm^{-3})$ 上クラッド層7、0.5 μ m厚さのp⁺ -GaAs (p=4×10¹⁹cm⁻³)キ 40 ャップ層8を順次積層する。
 - 2)次いで、フォトリソグラフィ技術により4µm幅の ストライプ領域を除いて、他の領域のキャップ層8を除 去する。
 - 3)次いで、ストライプ状のキャップ層8部分を除い て、上クラッド層7上にZnO膜を蒸着し、熱拡散によ りその直下にある活性層5よりも深く、下クラッド層3 まで2nを拡散し(ハッチング部分)、下クラッド層3 を部分的に p型化し、下クラッド層3をp型下クラッド 層3aとn型下クラッド層3bで構成するようにする。
- 【課題を解決するための手段】本発明は上記問題点を解 50 4)次いで、リッジメサを形成し、その両側面をポリイ

3

ミド11で埋め込む。最後にn電極9およびp電極10 を形成する。なお、リッジ幅は3 μm、キャビティ長は 700 µmとした。

また、比較例として、Znの拡散を行わない以外は上記 実施例と全く同一構造の素子を製作した。

【0007】上記実施例と比較例について、水平方向の 横モードに高次モードが現れる電流(I k)を測定し た。その結果、本実施例ではIk は250mAとなり、 比較例ではIkは120mAであった。このように本実 施例で Ik が大きくなるのは、リッジ直下部以外のpn 10 面図である。 接合のバンドギャップが本実施例の方が比較例よりも大 きいからである。即ち、本実施例のリッジ直下部以外の pn接合はp型下クラッド層3aとn型下クラッド層3 b間のInGaPのホモ接合(バンドギャップ1.9e V)であり、比較例のpn接合はすべてn-GaAs下 光閉じ込め層4とp-In0.2 Gao.8 As活性層5間 のヘテロ接合 (バンドギャップ1.2eV) であるから である。

[0008]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、半 20 導体基板上に、下クラッド層、下光閉じ込め層、活性 層、上光閉じ込め層、上クラッド層を順次積層し、活性 層上にリッジ導波路を形成したpn接合を有する半導体

レーザ素子において、リッジ部直下のpn接合を上クラ ッド層と下光閉じ込め層の間に設け、リッジ部直下以外 のpn接合を下クラッド層内に設けるため、リッジ部直 下に選択的にキャリアを注入することができ、発光領域 もリッジ部直下に限定することができるので、光ファイ バとの結合効率は注入電流に依存せず、安定するという 優れた効果がある。

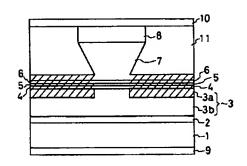
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る半導体レーザ素子の一実施例の断

【図2】従来の半導体レーザ素子の断面図である。 【符号の説明】

1	基板
2	バッファ層
3、3a、	3 b 下クラッド層
4	下光閉じ込め層
5	活性層
6	上光閉じ込め層
7	上クラッド層
8	キャップ層
9	n電極
10	p電極
1.1	ポリイミド

【図1】



【図2】

